

4 実施職種（作業）及び実施日

1・2級

職種番号	職 種 名	作業番号	作 業 名	実技試験			学科試験	備考
				製作等 作業試験	判断等試験	計画立案等 作業試験		
062	造 園	010	造 園 工 事	後日決定	後日決定	-	8/23 AM	
003	鑄 造	010	鑄 鉄 鑄 物 鑄 造	後日決定	-	-	9/6 AM	
005	金 属 熱 処 理	010	一 般 熱 処 理	1級 後日決定	2級 8/30	8/23 PM	8/23 AM	
		020	浸炭・浸炭窒化・窒化处理	1級 後日決定	2級 8/30	8/23 PM	8/23 AM	
		030	高周波・炎熱処理	1級 後日決定	2級 8/30	8/23 PM	8/23 AM	
006	機 械 加 工	010	◎普 通 旋 盤	後日決定	-	-	8/30 AM	
		200	数 値 制 御 旋 盤	後日決定	-	8/30 PM	8/30 AM	※ 2
		040	◎フ ラ イ ス 盤	後日決定	-	-	8/30 AM	
		210	数 値 制 御 フ ラ イ ス 盤	後日決定	-	8/30 PM	8/30 AM	※ 2 ※ 3
		120	平 面 研 削 盤	後日決定	-	-	8/30 AM	※ 2
		130	円 筒 研 削 盤	後日決定	-	-	8/30 AM	※ 2
		240	◎精 密 器 具 製 作	後日決定	-	-	8/30 AM	※ 2
183	非 接 触 除 去 加 工	030	ワ イ ヤ 放 電 加 工	後日決定	-	1級 9/6 PM	9/6 AM	※ 2
		040	レ ー ザ ー 加 工	後日決定	-	-	9/6 AM	※ 4
008	鉄 工	020	◎構 造 物 鉄 工	後日決定	-	-	8/30 AM	※ 5
122	建 築 板 金	010	内 外 装 板 金	後日決定	-	-	9/6 PM	
		020	ダ ク ト 板 金	後日決定	-	-	9/6 PM	
123	工 場 板 金	020	◎打 出 し 板 金	後日決定	-	-	9/6 PM	※ 6
010	め っ き	010	電 気 め っ き	後日決定	-	-	8/30 AM	定員数有り
012	仕 上 げ	010	治 工 具 仕 上 げ	後日決定	-	-	9/6 AM	
		020	金 型 仕 上 げ	後日決定	-	-	9/6 AM	
		030	◎機 械 組 立 仕 上 げ	後日決定	-	-	9/6 AM	
015	電 子 機 器 組 立 て	010	◎電 子 機 器 組 立 て	後日決定	-	-	8/30 PM	
016	電 気 機 器 組 立 て	030	◎配 電 盤 ・ 制 御 盤 組 立 て	後日決定	-	-	9/6 AM	
166	産 業 車 両 整 備	010	産 業 車 両 整 備	後日決定	-	-	8/23 PM	
160	鉄 道 車 両 製 造 ・ 整 備	020	内 部 ぎ 装	後日決定	-	-	9/6 AM	
		030	配 管 ぎ 装	後日決定	-	-	9/6 AM	
		040	電 気 ぎ 装	後日決定	-	1級 9/6 PM	9/6 AM	
148	光 学 機 器 製 造	010	光 学 ガ ラ ス 研 磨	後日決定	-	-	8/23 PM	
068	建 設 機 械 整 備	010	建 設 機 械 整 備	後日決定	-	8/30 PM	8/30 AM	定員数有り、※ 6
124	家 具 製 作	010	◎家 具 手 加 工	後日決定	-	-	8/30 PM	
125	建 具 製 作	010	◎木 製 建 具 手 加 工	後日決定	-	-	8/30 PM	
035	印 刷	020	オ フ セ ッ ト 印 刷	後日決定	-	-	8/30 PM	※ 2
037	プ ラ ス チ ッ ク 成 形	010	圧 縮 成 形	後日決定	-	-	8/23 PM	定員数有り
		020	射 出 成 形	後日決定	-	-	8/23 PM	定員数有り
150	石 材 施 工	020	石 張 り	後日決定	-	-	9/6 AM	
040	と び	010	◎と び	後日決定	-	-	8/23 PM	
041	左 官	010	◎左 官	後日決定	-	-	8/30 PM	定員数有り
043	ブ ロ ッ ク 建 築	010	コ ン ク リ ー ト ブ ロ ッ ク 工 事	後日決定	-	-	9/6 PM	
044	タ イ ル 張 り	010	◎タ イ ル 張 り	後日決定	-	-	9/6 AM	
045	畳 製 作	010	畳 製 作	後日決定	-	-	8/30 PM	
086	防 水 施 工	020	ウレタンゴム系塗膜防水工事	後日決定	-	-	8/23 PM	※ 1
		070	シーリング防水工事	後日決定	-	-	8/23 PM	※ 1
		110	改質アスファルトシート 常温粘着工法防水工事	後日決定	-	-	8/23 PM	※ 1
		100	F R P 防 水 工 事	後日決定	-	-	8/23 PM	※ 1
152	内 装 仕 上 げ 施 工	010	プラスチック系床仕上げ工事	後日決定	-	-	8/30 AM	
		030	鋼 製 下 地 工 事	後日決定	-	-	8/30 AM	※ 7
		040	ボ ー ド 仕 上 げ 工 事	後日決定	-	-	8/30 AM	
		070	化 粧 フ ィ ル ム 工 事	後日決定	-	-	8/30 AM	
049	熱 絶 縁 施 工	010	保 温 保 冷 工 事	後日決定	-	-	9/6 AM	
056	化学分析（2級のみ）	010	化学分析（2級のみ）	8/30	-	-	8/23 AM	
059	表 装	020	壁 装	後日決定	-	-	9/6 AM	
060	塗 装	020	建 築 塗 装	後日決定	-	-	8/23 AM	
		030	金 属 塗 装	後日決定	-	-	8/23 AM	定員数有り
119	フ ラ ワ ー 装 飾	010	◎フ ラ ワ ー 装 飾	後日決定	-	-	9/6 PM	※ 8
33 職 種			55 作 業					

単一等級

職種番号	職種名	作業番号	作業名	実技試験			学科試験	備考
				製作等作業試験	判断等試験	計画立案等作業試験		
144	路面標示施工	010	溶融ペイントハンドマーカ-工事	後日決定	-	-	9/6 PM	
		020	加熱ペイントマシンマーカ-工事	後日決定	-	-	9/6 PM	※9
111	塗料調色	010	調色	後日決定	後日決定	-	9/6 PM	定員数有り
	2 職種		3 作業					

3 級

職種番号	職種名	作業番号	作業名	実技試験			学科試験	備考
				製作等作業試験	判断等試験	計画立案等作業試験		
062	造園	010	造園工事	後日決定	後日決定	-	7/12 PM	
005	金属熱処理	010	一般熱処理	-	8/30	8/23 PM	8/23 AM	
		020	浸炭・浸炭窒化・窒化処理	-	8/30	8/23 PM	8/23 AM	
		030	高周波・炎熱処理	-	8/30	8/23 PM	8/23 AM	
006	機械加工	010	普通旋盤	後日決定	-	-	7/12 AM	
		200	数値制御旋盤	後日決定	-	-	7/12 AM	※2
		040	フライス盤	後日決定	-	-	7/12 AM	
		120	平面研削盤	後日決定	-	-	7/12 AM	※2
010	めっき	010	電気めっき	後日決定	-	-	7/12 PM	定員数有り
012	仕上げ	030	機械組立仕上げ	後日決定	-	-	7/12 PM	
013	機械検査	010	機械検査	後日決定	-	-	7/12 PM	
015	電子機器組立て	010	電子機器組立て	後日決定	-	-	7/12 AM	
184	シーケンス制御	010	シーケンス制御				7/12 PM	学科のみ実施
038	建築大工	010	大工工事				7/12 PM	学科のみ実施
056	化学分析	010	化学分析	後日決定	-	-	7/12 AM	
119	フラワー装飾	010	フラワー装飾	後日決定	-	-	7/12 PM	
	11 職種		16 作業					

- この技能検定は、長野県技能競技大会を兼ねています。また、◎印の作業は技能五輪長野県地方大会（予選会）も合わせて兼ねています。2級技能検定申請者で技能五輪へ参加を希望される方は、「技能五輪長野県地方大会参加申請書」（黄色申請書）で受検申請書を提出してください。（この申請書により2級の技能検定を申請したことになります。）
詳細は11ページ：「14 技能五輪長野県地方大会（予選会）」の項を参照願います。
- 備考欄「定員数有り」の作業の実技試験受検者定員は、以下となっています。
電気めっき作業（1級・2級合計：概ね80名、3級：概ね20名）、建設機械整備作業（1級：15名、2級：30名）、圧縮成形作業（1級・2級合計：概ね6名）、射出成形作業（1級・2級合計：概ね230名※受検者多数の場合は長野県在住又は在勤の方を優先します）、左官作業（1級・2級合計：8名）、金属塗装作業（1級：14名、2級：14名）、調色作業（14名）
- 備考欄※1印 防水施工職種（4作業）の実技試験は、長野県在住又は在勤の方のみを対象とし、県外からの受検はできません。
- 備考欄※2印 の実技作業は、実技試験用機械設備の関係で受検者の所属事業主が、その事業所の設備の提供及び補佐員派遣を了解している方に限り、申請を受理しますが実技試験会場は長野県内のみとさせていただきます。
- 備考欄※3印 の数値制御フライス盤作業において、支給材料の材質は長野県では「鋳鉄」を使用します。
- 備考欄※4印 のレーザー加工作業については、実技試験用機械設備の関係で受検者の所属事業主が、その事業所の設備の提供及び技能検定委員と補佐員の派遣を了解していることに加え受検者数2名以上の場合のみ、申請を受理します。
- 備考欄※5印 の構造物鉄工作業の実技試験申請者は、労働安全衛生法第61条第1項に基づくガス溶接作業主任者免許証、ガス溶接技能講習修了証の原本及び、労働安全衛生法第59条第3項に基づくアーク溶接等の作業の安全または衛生のための特別の教育を終了した証明書等の原本若しくは写しを試験当日提示してください。
- 備考欄※6印 の打出し板金作業及び建設機械整備作業の実技試験申請者は、労働安全衛生法第61条第1項に基づくガス溶接作業主任者免許証、ガス溶接技能講習修了証等の資格証の原本を試験当日提示してください。
- 備考欄※7印 の鋼製下地工事作業の実技試験申請者は、労働安全衛生法第59条第3項に基づく研削といし（高速といし）の取替え等の作業に関し、安全または衛生のための特別の教育を終了した証明書等の写しを試験当日提示してください。
- 備考欄※8印 のフラワー装飾作業の2級実技試験申請者は、実技試験課題3について、Aコース（ブライダルブーケの製作作業）、Bコース（籠花（スタンド花）の製作作業）のいずれかを選択して申請書の選択コース欄に記入してください。
- 備考欄※9印 の加熱ペイントマシンマーカ-工事の実技試験申請者は、道路交通法第84条に基づく自動車運転免許証の原本を試験当日提示してください。
- 同時に2作業以上受検申請する場合は、事前に受検が可能かどうか、当協会にお問い合わせのうえ申請してください。
- 受検者が著しく多い場合は、試験会場の設備等の関係から受付期間中であっても受付を終了する場合があります。
また、受検者が著しく少ない場合は、実技試験の実施を取りやめることがあります。
なお、ご希望の方には、近県の公示状況をお知らせしますので、当協会にお問い合わせください。
- 実技試験及び学科試験両方免除（受検区分D）で受検資格がある場合は、上記の職種（作業）以外の職種（作業）についても受け付け期間内において受検申請ができますので、当協会にお問い合わせください。
- 特別の配慮を必要とする障がい者の方が受検申請をする場合は、受検申請時に当協会にご連絡ください。
- 令和8年度（前期）技能検定学科試験、実技試験（判断等試験及び計画立案等作業試験）における関係法令、JIS等の各種規格等の記載に基づく出題については、原則として、令和7年10月1日時点で施行されている内容に基づくものとします。ただし、職種（作業）ごとに、実作業の現場における普及状況等を勘案し、一般的に使用されている従前の施行内容に基づく場合もあります。