4　実施職種（作業）及び実施日

特級

職種番号	職種名	実技試験 計画立案等作業試験	学科試験
003	鋳造	1/31 PM	1/31 AM
005	金属熱処理		
006	機械加工		
183	非接触除去加工		
114	金型製作		
007	金属プレス加工		
123	工場板金		
010	めっき		
012	仕上げ		
013	機械検査		
014	ダイカスト		
015	電子機器組立て		
016	電気機器組立て		

職種番号	職種名	実技試験 計画立案等作業試験	学科試験
141	半導体製品製造	1/31 PM	1/31 AM
162	プリント配線板製造		
097	自動販売機調整		
148	光学機器製造		
067	内燃機関組立て		
142	空気圧装置組立て		
084	油圧装置調整		
068	建設機械整備		
025	婦人子供服製造		
026	紳士服製造		
037	プラスチック成形		
130	パン製造		
	25 職種		

1・2級

職種番号	職種名	作業番号	作業名	実技試験 製作等作業試験	実技試験 判断等試験	実技試験 計画立案等作業試験	学科試験	備考
121	さく井	010	パーカッション式さく井工事	−	1/17	1/17 AM	1/31 PM	
		020	ロータリー式さく井工事	−	1/17	1/17 AM	1/31 PM	
004	鍛造	020	ハンマ型鍛造	後日決定	−	1/24 PM	1/24 AM	※1
123	工場板金	030	機械板金	後日決定	−	−	1/31 PM	定員数有り、※5
		040	数値制御タレットパンチプレス板金	後日決定	−	−	1/31 PM	定員数有り、※2※5
013	機械検査	010	機械検査	後日決定	−	1/24 PM	1/24 AM	
184	シーケンス制御	010	シーケンス制御	後日決定	−	1/24 PM	1/24 AM	定員数有り
141	半導体製品製造	010	集積回路チップ製造	−	1/24	−	2/7 AM	
162	プリント配線板製造	020	プリント配線板製造	−	1/17	−	2/7 AM	
160	鉄道車両製造・整備	060	走行装置整備	後日決定	−	−	1/31 PM	
		080	鉄道車両点検・調整	後日決定	−	−	1/31 PM	
019	時計修理	010	◎時計修理	後日決定	−	−	1/31 PM	
148	光学機器製造	020	光学機器組立て	後日決定	−	−	2/7 AM	
142	空気圧装置組立て	010	空気圧装置組立て	−	1/17	1/17 AM	2/7 PM	
077	農業機械整備	010	農業機械整備	後日決定	−	1/31 PM	1/31 AM	定員数有り
069	冷凍空気調和機器施工	010	◎冷凍空気調和機器施工	後日決定	−	1/31 PM	1/31 AM	※6
027	和裁	010	和服製作	後日決定	−	−	1/31 AM	
034	プリプレス	036	DTP	後日決定	−	−	2/7 AM	
071	製本	040	製本	後日決定	−	−	1/31 AM	※7
130	パン製造	010	パン製造	後日決定	−	−	1/31 PM	
151	菓子製造	020	和菓子製造		−	−	2/7 PM	学科のみ実施
099	みそ製造	010	みそ製造	後日決定	−	−	1/31 AM	定員数有り※1
038	建築大工	010	◎大工工事	後日決定	−	−	2/7 AM	
039	かわらぶき	010	かわらぶき	後日決定	−	−	2/7 AM	
046	配管	010	◎建築配管	後日決定	−	1/24 PM	1/24 AM	
074	型枠施工	010	型枠工事	後日決定	−	1級 1/24 PM	1/24 AM	
047	鉄筋施工	010	鉄筋施工図作成	1/17 AM	−	−	2/7 PM	定員数有り
		020	鉄筋組立て	後日決定	−	−	2/7 PM	
157	コンクリート圧送施工	010	コンクリート圧送工事	−	1/17 AM	1/17 AM	2/7 PM	
086	防水施工	010	アスファルト防水工事	後日決定	−	−	1/31 AM	※1
		050	塩化ビニル系シート防水工事	後日決定	−	−	1/31 AM	※1
		090	改質アスファルトシートトーチ工法防水工事	後日決定	−	−	1/31 AM	※1
143	樹脂接着剤注入施工	010	樹脂接着剤注入工事	後日決定	−	−	2/7 AM	
050	ガラス施工	010	ガラス工事	後日決定	−	1級 1/24 PM	1/24 AM	
052	機械・プラント製図	015	◎機械製図CAD	1/24	−	−	1/31 AM	※3
075	金属材料試験	020	組織試験	後日決定	−	−	1/24 AM	
060	塗装	040	鋼橋塗装	後日決定	−	−	2/7 AM	
	31職種		37作業					

単一等級

職種番号	職種名	作業番号	作業名	実技試験			学科試験	備考
				製作等作業試験	判断等試験	計画立案等作業試験		
135	製麺	020	機械乾麺製造	－	後日決定	1/31 PM	1/31 AM	定員数有り
	1 職種		1 作業					

3級

職種番号	職種名	作業番号	作業名	実技試験			学科試験	備考
				製作等作業試験	判断等試験	計画立案等作業試験		
062	造園	010	造園工事			－	1/31 PM	学科のみ実施
006	機械加工	010	普通旋盤	後日決定	－	－	2/7 AM	※4
013	機械検査	010	機械検査	後日決定	－	－	2/7 PM	
015	電子機器組立て	010	電子機器組立て		－	－	2/7 PM	学科のみ実施
016	電気機器組立て	030	配電盤・制御盤組立て	後日決定	－	－	1/24 AM	定員数有り
184	シーケンス制御	010	シーケンス制御	後日決定	－	－	1/24 AM	定員数有り
162	プリント配線板製造	020	プリント配線板製造	－	1/17	－	2/7 AM	
019	時計修理	010	時計修理	後日決定	－	－	1/31 PM	
069	冷凍空気調和機器施工	010	冷凍空気調和機器施工	後日決定	－	－	1/31 AM	
037	プラスチック成形	020	射出成形	後日決定	－	－	2/7 AM	
038	建築大工	010	大工工事	後日決定	－	－	2/7 AM	
	11 職種		11 作業					

⑴ この技能検定は、長野県技能競技大会を兼ねています。また、◎印の作業は技能五輪長野県地方大会（予選会）も合わせて兼ねています。２級技能検定申請者で技能五輪へ参加を希望される方は、「技能五輪長野県地方大会参加申請書」（黄色申請書）で受検申請書を提出してください。（この申請書により２級技能検定の受検を申請したことになります。）
詳細は11ページ：「14　技能五輪長野県地方大会（予選会）」の項を参照願います。

⑵ 備考欄「定員数有り」の実技試験受検者の定員は以下となっています。
機械板金作業（１級・２級合計：40名）、数値制御タレットパンチプレス板金作業（１級・２級合計：20名）、
シーケンス制御作業（１級・２級合計：42名、３級：70名）、農業機械整備作業（１級：18名、２級：24名）、
みそ製造作業（１級：32名、２級：35名）、鉄筋施工図作成作業（１級・２級合計：６名）、機械乾麺製造作業（20名）、
配電盤・制御盤組立て作業（３級：10名）

⑶ 備考欄※１印　のハンマ型鍛造作業（１・２級）、みそ製造作業（１・２級）、アスファルト防水工事作業（１・２級）、塩化ビニル系シート防水工事作業（１・２級）、改質アスファルトシートトーチ工法防水工事作業（１・２級）の実技試験については、試験会場の制約等により長野県在住または在勤の方のみを対象とし、県外からの受検はできません。

⑷ 備考欄※２印　の数値制御タレットパンチプレス板金作業において、NCデータ作成機、自動プログラミング装置及び数値制御タレットパンチプレスは株式会社アマダ製を使用予定です。

⑸ 備考欄※３印　の機械製図CAD作業の実施については制約があります。
ア　実技試験会場は原則として「長野県佐久技術専門校」になります。住所：佐久市高柳346－４　電話番号：0267－62－0549
イ　ハードウェア及びソフトウェアは全て持込みとなります。また、指定する出図用USBプロッタのドライバーをインストールする必要がありますので、申請の際に当協会へお問い合わせください。

⑹ 備考欄※４印　の３級普通旋盤の実技作業は、実技試験用機械設備の関係で、受検者の所属事業主が、設備の提供と補佐員の派遣を了解している方に限り申請を受理しますが、実技試験会場は長野県内のみとさせていただきます。

⑺ 備考欄※５印　の機械板金作業および数値制御タレットパンチプレス板金作業の実技試験申請者は、動力プレス機械の金型の取付け等の作業に関し、労働安全衛生法に基づく安全又は衛生のための特別の教育を修了した証明書等の原本もしくは写しを試験当日に提示してください。

⑻ 備考欄※６印　の冷凍空気調和機器施工作業（１・２級）の実技試験申請者は、労働安全衛生法に基づくガス溶接作業主任者免許証又はガス溶接技能講習修了証等の資格証の原本を試験当日に提示してください。

⑼ 備考欄※７印　の製本作業の実技試験申請者は、動力プレス機械のシャーの刃部の取付け等の作業に関し、労働安全衛生法に基づく安全又は衛生のための特別の教育を修了した証明書等の原本もしくは写しを試験当日に提示してください。

⑽ 同時に２作業以上受検申請する場合は、事前に受検が可能かどうか、当協会にお問い合わせのうえ申請してください。

⑾ 受検者が著しく多い場合は、試験場の設備等の関係から受付期間中であっても受付を終了する場合があります。
また、著しく少ない場合は、実技試験の実施を取りやめることがあります。このような場合、当協会ホームページ上でお知らせいたします。〈https：//www.navada.or.jp〉
なお、ご希望の方には、近県の公示状況をお知らせしますので、当協会にお問い合わせください。

⑿ 実技試験及び学科試験両方免除（受検区分D）で受検資格がある場合は、上記の職種（作業）以外の職種（作業）についても受付期間内において受検申請ができますので、当協会にお問い合わせください。

⒀ 特別の配慮を必要とする障がい者の方が受検申請をする場合は、受検申請時に当協会にご連絡ください。

⒁ 令和８年度（後期）技能検定学科試験、実技試験（判断等試験及び計画立案等作業試験）における関係法令、JIS等の各種規格等の記載に基づく出題については、原則として、令和８年４月１日時点で施行されている内容に基づくものとします。ただし、職種（作業）ごとに、実作業の現場における状況等を勘案し、一般的に普及しているものに基づく場合もあります。